

## GOLD MULTI 211-4

Artikelcode: 96729



### Kenmerken

|                                |                            |
|--------------------------------|----------------------------|
| Voeding:                       | 1-230V                     |
| Instelbereik MMA:              | 20-200 A                   |
| Instelbereik TIG:              | 20-200 A                   |
| Instelbereik MIG/MAG:          | 20-200 A                   |
| inschakelduur 60%:             | 130 A                      |
| Zekeringen:                    | 16 A                       |
| Lasdraad:                      | 5kg (200 mm), 15kg (300mm) |
| Standaard aanvoerrollen:       | Ø 0,6/0,8                  |
| Draad mm:                      | 0.6 - 1.0 mm               |
| Draad "No Gas":                | 0.9 - 1.2 mm               |
| Draadaanvoer:                  | 4 rollen                   |
| Afmetingen mm:                 | 410x730x770 mm             |
| Gewicht:                       | 27 kg                      |
| Power generator (+/- 15%) kVA: | 9kva kVA                   |

- De GOLD MULTI 211-4 is een combi lastoestel voor drie lasprocedures:
- MIG/MAG:
  - Motor met twee rollen: geschikt voor zowel spoelen van 200 mm als van 300 mm
  - Mogelijkheid om op synergische stand te lassen (voorop ingestelde lasparameters)
  - Eveneens kan men op de manuele stand het lastoestel zelf instellen (lasspanning en draadsnelheid)
  - SPOT en DELAY functies beschikbaar
  - Lassen van plaatwerk met een dikte van 0.6 tot 6mm
  - Voor het lassen van staaldraad van Ø 0.6/0.8/1.0, en Ø 0.8/1.0 voor aluminium draad.
  - Voorzien van een afneembare MIG-toorts
- TIG:
  - Voorzien voor te lassen op DC stand
  - Starten met LIFT.
  - Regeling van de gasnastroomtijd en de downslope
- MMA
  - Geschikt voor zowel basische, rutiel, inox, staal, gietijzer elektroden (tot max. 5 mm)
  - Regeling van de hot start en arc force tussen 0 en 100 %
  - Antisticking: verminderd het vastplakken van de elektrode tijdens het lassen
- Deze synergische lasinverter is voorprogrammeerd (aangestuurd door een microprocessor) voor het MIG/MAG lassen van verschillende draadtypes. Het lastoestel past zelf de draadsnelheid en de ideale lasspanning aan in functie van de ingegeven lasprocesparameters zoals daar zijn :
  - Draadtype en draaddiameter (staal, inox, alu, CuSi)
  - Werkstukdikte
  - Beschermgas
  - Laspositie
  - Laspenetratie (men kan dit regelen door instelling van de vlambooglength)

- Voorzien voor instelling voor puntlas (spot) en intervallas (delay)
  - Kan worden gebruikt met een lange verlengkabel dankzij de PFC-technologie en de daaruit volgende Flexible Voltage (85-265V)
  - De Gold Multi is voorzien van een groot LCD scherm met 3 verschillende schermtypes in functie van het lasproces (MIG, TIG en MMA).
  - Hierop kan men steeds alle relevante parameters aflezen. Men heeft in 1 blik inzicht in het volledige lasproces!
  - De Power Factor Corrector maakt het mogelijk om de elektrische spanning beter te benutten en tot 30% energie te besparen.
  - Leveringsomvang: MIG/MAG lastoorts 7XM-15 (3m), massakabel (2.5m), electrode-houder (2m)
  - P4000 beveiligd tegen spanningsvariaties (stroomgenerator, tijdelijke stroomonderbreking, ...)
-

## Optioneel toebehoren



97740  
Start to Weld "No gas"



97549  
TIG-toorts SR 17 DB - 4M -  
EURO-connector



99920  
Gasfles gevuld 10 l menggas (enkel  
voor België)



97204  
Reduceerventiel met 2 manometers  
(België)



97202  
Reduceerventiel met 2 manometers  
(Nederland)



97575  
LASSCHORT PROFI



97311  
Massakabel gemonteerd T25-  
2m-150/200 A-16



97314  
Elektrodekabel gemonteerd T25-  
4m-200 A-10/



97326  
Lashandschoenen (lang) MIG/MAG –  
elektrode



97309

Laskabel 5m - 25mm - in blister