

A GALAXY 400T GW egy többfolyamatos, háromfázisú áramforrás, külön vezetékadagolóval és integrált hűtőegységgel. MIG / MAG impulzus üzemmódja ultraprecíz hegesztési energiavezérlést biztosít, hogy csökkentse a munkadarabok esetleges deformációját. Az impulzus szinergiák növelik a hegesztési sebességet és csökkentik a fröccsenést, miközben javítják a hegesztési gyöngy esztétikáját is. A vékony alumínium és rozsdamentes acél hegesztéséhez kiválóan alkalmas GALAXY 400T GW az opcionális WF 36 huzaladagolóval felszerelve modern műhelymegoldás a sima, javításmentes hegesztésekhez.

MULTI-PROCESS

- **MIG/MAG impulzus:**
 - acél és rozsdamentes acélhuzal: Ø 0,6-1,2 mm
 - alumíniumhuzal: Ø 0,8-1,2 mm
 - Folyósztályos huzal (fordított polaritás): Ø 0,9-1,6 mm
- **MMA DC / Impulzus:** bázis és rutil elektródák.
- **TIG DC Lift / Impulzus.**

PRÉMIUM MIG/MAG HEGESZTÉS

- **4 hegesztési mód:**
 - Standard: ideális gyors, egyszerű hegesztési alkalmazásokhoz.
 - Impulzus: csökkenti a fröccsenést és a javításokat minden hegesztési pozícióban.
 - ModulArc: ideális az esztétikus megjelenést igénylő alumíniumötvözetek összeszereléséhez.
 - Kézi: tapasztalt hegesztők és DMOS hegesztés számára alkalmas.
- Digitális ívvezérlés azonnali gyújtással és a gyöngy végén nem keletkezik kráter.
- Az ívimpulzus akár 30%-kal nagyobb hegesztési sebességet biztosíthat.
- 4 hengeres motoros huzaladagoló digitális kódolóval a pontos huzaladagoláshoz.

INTELLIGENT

- +40 szinergiák különböző anyagok esetében:
- Új, intuitív, többnyelvű 3.5" HMI.
- Teljes gép- és szinergiafrissítés USB-stickről.
- Jobb-memória akár 200 hegesztési program számára az ismétlődő alkalmazásokhoz.
- Hordozhatósági funkció: a felhasználói JOBS és a gépkonfiguráció USB-stickről tölthető/menthető/szállítható.
- Az összes hegesztőgyöngy nyomon követhetősége az EN 3834 szabvány szerint.
- Kalibrációs mód a hegesztő tartozékok számára a megjelenített feszültség beállításához.
- Felhasználói mód a készülék több hegesztővel való megosztásához.
- Ingyenes online eszköz az interfész testreszabásához.

ERGONÓMIA

- Beépített hűtőegység (800 W).
- Kettős képernyő a könnyebb beállításhoz, ha a huzaladagoló felfüggesztve és hozzáférhetetlen.
- Megerősített kerekek a stabilitás és a manőverezhetőség érdekében.
- Szerszámmentes összekötőkábel-csatlakoztatás az áramforrás hátulján.
- 4 emelőpont a könnyű felhúzáshoz és a biztonságos szállításhoz.
- Leengedett gázpalacktartó a könnyű rakodáshoz (max. 10 m3).
- IP23S védettség a kihívásokkal teli környezethez.
- Nagy tárolórekesz.

KIEGÉSZÍTŐK (opcionális)



Különálló WF 36 drótadagoló
082502

MIG-i összekötő kábel

1,8 m	70 mm²	075467
5 m	70 mm²	075474
10 m	70 mm²	075481
	95 mm²	075504

Acél / rozsdamentes acél	Alumínium
folyadékhűtéses	
500 A 4 m	500 A 3 m
081147	081154

4 m - 70 mm²
036994

B típusú görögök

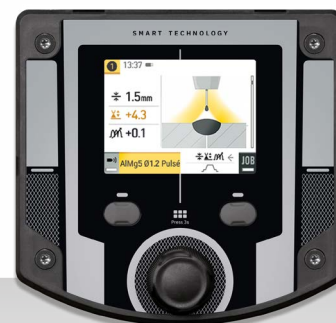
Acél / rozsdamentes acél	Ø 0,6 / 0,8	042353
	Ø 0,8 / 1,0	042360
	Ø 1,0 / 1,2	046849
Alumínium	Ø 0,8 / 1,0	042377
	Ø 1,0 / 1,2	040915
Folyósított huzal	Ø 0,9-1,0 / 1,2	042407

















2 megjelenítési mód:

- Egyszerű, áramvonalas kezelőfelület minden szintű hegesztő számára - nem szükséges mélyreható betanítás.
- Szakértői, dedikált kezelőfelület a tapasztaltabb hegesztők számára, a hegesztési ciklus összes különböző paraméterbeállításának beállítási lehetőségével.



Tartozékok nélkül, külön
vezetékadagoló nélkül szállítva



													EN 60974-1 (40°C)									IP
						Gas	Flux-cored wire	200	300				MIG-MAG		MMA		TIG					
50/60 Hz	A	A	A	A	Ø mm					Electronic control	m/min	 B	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	V	cm	kg	
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	10 → 400	1.6 → 5	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	 50 W	1 → 20	1.0 / 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 81	68	IP23S

Optional WF 36 wire feeder