

# TIG TITANIUM 400 AC/DC

Code d'article: 97618



## Caractéristiques

Alimentation:	3-400V
Refroidissement:	water cooling
plage de réglage TIG AC (40° normal use):	5-400 A
Plage de réglage TIG DC (40°C normal use):	3-400 A
Plage de réglage MMA (40°C normal use):	5-400 A
Cycle de travail (60%):	400 A
Pulse:	TIG DC (01-2.5Khz) TIG AC (.01-500Hz) Hz
Hotstart:	non
Fusibles:	32 A
Tension démarrage:	85 V
Classe de protection :	IP 23
Connexion:	70/95
Dimensions:	680x300x540 mm
Poids:	43 kg
Power generator (+/- 15%):	30kVA kVA

Le TITANIUM 400 AC/DC est un générateur TIG AC/DC haute performance (400 A à 60%), pour le soudeur exigeant. Conçu pour offrir un large choix de procédés de soudage (TIG AC, DC, MMA). Il permet d'assembler tous types de matériaux; acier doux, acier inoxydable, aluminium, cuivre, titane. Également idéal pour souder de fines épaisseurs, son mode Pulsé réduit les déformations et assure un meilleur contrôle de l'arc. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité.

### 6 Modes de soudage TIG

DC Standard: soudage en courant lisse sur la majorité des Matériaux ferreux  
DC Pulsé: permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique  
FastPulse: pulsation jusqu'à 2 kHz

AC Standard: soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AlSi, AlMg, AlMn, ...)  
AC Mix: alternate de courant AC et DC pour augmenter la Vitesse de soudage

### Automatisme et Robotique

Mode Connect 5 pour piloter le générateur à partir d'une console ou d'un automate.  
Connectable via un bridge en option pour une utilisation sur robot.

### Réglages Optimisés

4 modes de pointage :  
- SPOT / MULTI SPOT : pointage traditionnel avant soudage des tôles de fines épaisseurs.

- TACK / MULTI TACK : pointage ultraprécis et sans oxydation réduisant le risque de déformation. Les points sont invisibles dans le cordon de soudure final.

2 types d'amorçage : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.

3 gestions de gâchette : 2T, 4T et 4T LOG

Paramétrage des formes d'ondes en AC et Pulsé, favorisant le contrôle de l'arc et la pénétration tout en réduisant le niveau sonore.

Détection automatique de la torche : compatible avec les torches à lamelle, double bouton et potentiomètre. réglages optimisés

### Intelligent

Mode SYNERIQUE : propose une configuration adaptée au type de soudage après la saisie de 3 données : Type de matière, Épaisseur à souder et Position de soudage.

Mode E-TIG : assure une largeur de cordon et une pénétration constante, quelle que soit la position de la torche par rapport à la pièce (maîtrise de l'énergie de soudage).

### Ergonomique

Nouvelle IHM simplifiée et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs TIG (EASY).

Idéal pour le respect des QMOS et DMOS (EXPERT et AVANCÉ).

Mise à jour complète de la machine et des synergies par simple clé USB.

Mémorisation de 100 programmes par procédé pour les tâches répétitives (sauvegarde possible sur clé USB).

Commandes à distance (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.

Gestion intelligente de la ventilation pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.

### Soudage MMA

MMA : électrodes enrobées, rutiles, basiques et cellulosiques (jusqu'au Ø 8 mm).

MMA AC : permet le soudage sans perturbation magnétique de l'arc.

MMA Pulsé : développé pour le soudage en position verticale montante.

### Précis

Mode de calibration des accessoires de soudage, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.

Mode ÉNERGIE, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.

Portabilité : charger/sauvegarder à partir d'une clé USB les JOB utilisateurs ainsi que la configuration machine.

Tracabilité : tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle selon la norme EN 3834.

### Robuste

Classe IP 23 pour une utilisation en extérieur.

Carosserie renforcée et IHM protégée par un carter de protection.

---

## Accessoires optionnels



99922  
Cylindre rempli 10 l argon



97204  
Détendeur avec 2 manomètres  
(Belgique)



595038295  
SET DE SOUDURE 300A - 35mm<sup>2</sup>



97270  
Métal d'apport TIG pour ACIER SG2  
2,0mm (5 kg)



97290  
Métal d'apport TIG pour INOX 316 LSI  
2,0 MM (5 kg)



595037236  
Casque automatique truecolor XXL



97591  
Support magnétique pour torche TIG



97608  
TORCHE TIG SR 20 DB -T50 - 4M -  
CONNECTEUR AMPHENOL  
PLASTIQUE - 7PIN - LIQUID



96421  
Télécommande manuelle (8m)



96422  
Commande a distance (4m)



97456  
Cylindre rempli 2,2 l argon - jetable



97450  
Détendeur pour bouteilles jetables



97330  
Gants de soudage TIG



595037663  
VESTE DE SOUDURE XL



96427  
EAU DE REFROIDISSEMENT (10L)



97280  
Métal d'apport TIG pour ALU ALMG5  
2,0mm (2 kg)



97361  
COFFRET TIG SRL 20 AC/DC ET SR  
20 HD



595077461  
VALISE DE CHANTIER A ROULETTE -  
IP67