

TIG 300 DC HF + CHARIOT

Code d'article: 595012356



Caractéristiques

Alimentation:	3-400V
Plage de réglage (40° normal use):	5-300 A
Plage de réglage TIG DC (40°C normal use):	50-225 A
Plage de réglage MMA (40°C normal use):	10-220 A
Hotstart:	oui
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	90 V
Connexion:	T50 (13mm)
Dimensions mm:	520x250x400 mm
Poids:	23 kg
Power generator (+/- 15%) kVA:	10 kW/ 12.5 kVA kVA

- Ce TIG industriel est construit pour le soudage des alliages, des aciers, de l'inox et du cuivre. Ses technologies intégrées lui permettent de couvrir les applications les plus pointues en TIG et de souder à l'électrode cellulosique en MMA
- Interface: panneau de commande digital pour des réglages simplifiés. Sauvegarde mémoire jusqu'à 5 programmes
- Amorçage: - 2 possibilités: LIFT pour environnement spécifique HF sans contact - Automatisation intégrée: «Adjust Ideal Position» en 4T et 4 Tlog
- Gestion de la gâchette: 2-temps / 4-temps / 4-temps « LOG » (gestion courant chaud et courant froid)
- 3 procédés TIG:
 - - TIG "normal": Réglables Pré-Gaz / Montée du courant / Intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog) / Post-Gaz / évanouissement)
 - - TIG Pulsé: - Mode Easy Pulse: l'opérateur définit le courant moyen de soudure, l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid
 - - Mode normal: l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence (0,2 Hz à 20 Hz)
 - - TIG Spot: Permet de préparer les pièces en faisant du pointage
- Y inclus: Torche TIG 8m, câble de masse et chariot.

Accessoires optionnels



97204
Détendeur avec 2 manomètres
(Belgique)



97202
Détendeur avec 2 manomètres (Pays
Bas)



99970
Casque automatique Weldmeister XL
TRUE COLOR



99922
Cylindre rempli 10 l argon



97102
Métal d'apport TIG pour ACIER SG2
1,6mm (par kg)



97330
Gants de soudage TIG



97575
TABLIER DE SOUDAGE PROFI



96422
Commande a distance (4m)



97255
Métal d'apport TIG pour INOX 316 LSI
1,6mm (5 kg)