

## TIG 300 DC HF + CHARIOT (2)

Code d'article: 595012370



### Caractéristiques

Allimentation:	3-400V
Plage de réglage TIG DC (40°C normal use):	50-300 A
Plage de réglage MMA (40°C normal use):	10-250 A
Hotstart:	oui
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	90 V
Connexion:	T50 (13mm)
Dimensions mm:	520x250x400 mm
Poids kg:	20 kg
Power generator (+/- 15%) kVA:	10 kW / 12.5 kVA kVA

- Ce TIG industriel est construit pour le soudage des alliages, des aciers, de l'inox et du cuivre. Ses technologies intégrées lui permettent de couvrir les applications les plus pointues en TIG et de souder à l'électrode cellulosique en MMA
- Interface: panneau de commande digital pour des réglages simplifiés. Sauvegarde mémoire jusqu'à 5 programmes
- Amorçage: - 2 possibilités: LIFT pour environnement spécifique HF sans contact - Automatisation intégrée: «Adjust Ideal Position» en 4T et 4 Tlog
- Gestion de la gâchette: 2-temps / 4-temps / 4-temps « LOG » (gestion courant chaud et courant froid)
- 3 procédés TIG:
  - - TIG "normal": Réglables Pré-Gaz / Montée du courant / Intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog) / Post-Gaz / évanouissement)
  - - TIG Pulsé: - Mode Easy Pulse: l'opérateur définit le courant moyen de soudure, l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid
  - - Mode normal: l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence (0,2 Hz à 20 Hz)
  - - TIG Spot: Permet de préparer les pièces en faisant du pointage
- Y inclus: Torche TIG 8m refroidi à l'eau, câble de masse et chariot.

## Accessoires optionnels



97204  
Détendeur avec 2 manomètres  
(Belgique)



97202  
Détendeur avec 2 manomètres (Pays  
Bas)



99970  
Casque automatique Weldmeister XL  
TRUE COLOR



99922  
Cylindre rempli 10 l argon



97102  
Métal d'apport TIG pour ACIER SG2  
1,6mm (par kg)



97330  
Gants de soudage TIG



97575  
TABLIER DE SOUDAGE PROFI



96422  
Commande a distance (4m)



97255  
Métal d'apport TIG pour INOX 316 LSI  
1,6mm (5 kg)