

POMPE CENTRIFUGE SECTEUR AGRICOLE & ALIMENTAIRE CX 50-200/15

Code d'article: 308236378



Caractéristiques

Allimentation:	3-400V
Puissance moteur:	17000 W
Puissance moteur:	20 CV
Consommation de courant:	27 Amp
Nombre de tours:	2850 t/min.
Auto-amorçante:	0
Pression max. (bar):	6.2 bar
Débit (max.):	1200 l/min.
Débit d'eau:	72000 l/h
Hauter d'aspiration m:	7 m
Hauteur de refoulement max. m:	62 m
Nombre d'hélices:	1
Entrée ":	65mm "
Sortie:	40mm "
IP:	55
Température fluide:	90 °C
Longueur mm:	706 mm
Hauter mm:	410 mm
Largeur mm:	315 mm
Poids kg:	111.3 kg

Le bijou de tout la programme.

Pièces entièrement en acier inoxydable de haute qualité qui entrent en contact avec l'eau. (AISI 304 ou plus)

Cette série est idéale pour les professionnels du secteur agricole et alimentaire.

- Haute qualité, toutes les pompes sont certifiées
- Adapté à une utilisation continue
- Matériaux résistants à l'usure et joints de qualité supérieure, EPDM disponible sur demande.
- Tout est soudé au laser.
- Très grande variation de la pression et du débit