

NEOPULSE 220C XL

Code d'article: 595062825



Caractéristiques

Alimentation:	1-230V
Plage de réglage MMA:	10-220 A
Cycle de travail 60%:	150 A
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	80 V
Torche:	EURO 4m - massa Texas 50
Fil de soudure:	5kg (200 mm), 15kg (300mm)
Galets standard:	Ø 0,8/1,0
Draad:	0.6 - 1.2 mm
Fil "No Gas":	0.9 - 1.2 mm
Classe de protection :	IP23
Dimensions:	610x320x490 mm
Poids:	29.5 kg
Power generator (+/- 15%):	7.5 kW

De technologie numérique, le NEOPULSE 220C XL est un générateur MIG/MAG pulsé monophasé. Il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle.

Soudage multiprocédés

- MIG/MAG :
 - Fil d'acier : Ø 0.6 à 1.0 mm
 - Fil d'acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.0 mm
 - Fil d'aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - Fil CuSi et CuAL : Ø 0.8 à 1.0 mm
- MMA DC/pulsé : électrodes basiques, rutilés et cellulosiques
- TIG DC/pulsé

Intelligent

- Mode synergique : après la saisie de deux données (couple matériau/gaz et diamètre de fil), le NEOPULSE détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages

Précis

- Calibration de la vitesse du motodévidoir pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie
- Énergie, affichage et calcul l'énergie après soudage
- Portabilité : charger/sauvegarder à partir d'une clé USB les jobs utilisateurs ainsi que la configuration machine
- Traçabilité : tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle

Réglages MIG/MAG optimisés

- Six modes de soudage MIG/MAG : standard dynamic, standard impact, standard root, pulsé, modularc et manuel
- Modes de pointage : spot et delay
- Gestions de gâchette : 2T et 4T
- Contrôle précis du cycle de soudage : creepspeed, softstart, hotstart, upslope, downslope, crater filler, postgaz

Productivité maximale

- Quatre microprocesseurs décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur
- Productivité élevée grâce à son facteur de marche
- Bobines fils compatibles : Ø 200/300 mm
- Motodévidoir quatre galets puissant pour un dévidage efficace
- Tensions d'arc très élevée garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle

Ergonomique

- Nouvelle interface simplifiée et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB
- Mémorisation de 500 programmes de soudage
- Affichage courant/tension durant et après le soudage
- Hublot de visualisation sur trappe pour vérifier la consommation du fil d'apport

Robuste et mobile

- Carrosserie renforcée
 - IP23S
 - Deux poignées facilitent le déplacement
-

Accessoires optionnels



99970
Casque automatique Weldmeister XL
TRUE COLOR



97549
TORCHE TIG SR 17 DB - 4M -
CONNECTEUR EURO



595063747
TORCHE TIG SR 26 DB - 8M -
CONNECTEUR EURO



97204
Détendeur avec 2 manomètres
(Belgique)



97040
Fil de soudure SG 2 bobine 1,0 mm
15kg



97575
TABLIER DE SOUDAGE PROFI



97326
Lashandschoenen (lang) MIG/MAG –
elektrode