

MULTIWELD 250T-C

Code d'article: 595078659



Caractéristiques

Allimentation:	3-400V
Plage de réglage MMA:	40-220 A
Plage de réglage MIG/MAG:	40-250 A
Cycle de travail 60%:	170 A
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	59 V
Epaisseur soudable mm:	0.5 - 8 mm
Fil de soudure:	5kg (200 mm), 15kg (300mm)
Galets standard:	Ø 0,8/1,0
Filet mm:	0.6 - 1.2 mm
Fil "No Gas":	0.9 - 1.2 mm
Dimensions mm:	580x320x520 mm
Poids kg:	32 kg
Power generator (+/- 15%) kW:	10 kW

Le MULTIWELD 250T-C est un générateur compact triphasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA

Multiprocédés

- Soudage MIG/MAG
 - Fil d'acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
 - Fil d'acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - Fil d'aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
 - Fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- Soudage MMA : électrodes basiques et rutilés

Réglages MIG/MAG optimisés

- Choix du comportement de la gâchette : 2T ou 4T
- Aide au soudage : tableau sur le flanc du générateur aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder

Intuitif

- Affichage lisible même par forte luminosité
- Interface simple avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements

Dévidoir intégré

- Bobines fils compatibles : Ø 200/300 mm
- Motodévidoir quatre galets puissant pour un dévidage efficace
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide

Préchauffage gaz CO2 pur

- Prise préinstallée pour réchauffer de gaz en soudage sous CO2 pur

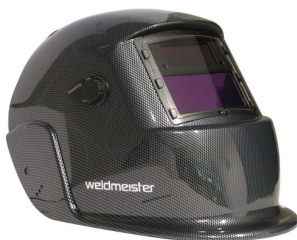
Robuste

- Carrosserie renforcée
 - Deux poignées en acier facilitent le déplacement
-

Accessoires optionnels



97393
Fil de soudure fourré 0,9 mm 4,5kg



99970
Casque automatique Weldmeister XL
TRUE COLOR



97204
Détendeur avec 2 manomètres
(Belgique)



97202
Détendeur avec 2 manomètres (Pays
Bas)



97575
TABLIER DE SOUDAGE PROFI



97326
Lashandschoenen (lang) MIG/MAG –
elektrode



99920
Cylindre rempli 10 l gaz mixte