

# INVERTER PROTIG 201L AC/DC LIQUID

Code d'article: 595063952



## Caractéristiques

Allimentation:	1-230V
Plage de réglage TIG AC(20°C normal use):	10-200 A
Plage de réglage TIG DC (20°C normal use):	10-160 A
Plage de réglage MMA:	10-160 A
Hotstart:	oui
Fusibles:	13 A
Tension démarrage:	70 V
Connexion:	T50 (13mm)
Dimensions mm:	200x420x490 mm
Poids kg:	20.5 kg
Power generator (+/- 15%) kW:	7.5 kW

Le PROTIG 201L AC/DC LIQUID représente la solution pour assembler tous types de matériaux jusqu'à 4 mm d'épaisseur. Il offre une très grande précision dans de nombreux domaines tels que l'artisanat, la maintenance ou la tuyauterie.

### Six procédés TIG AC/DC

- Courant de soudage
- TIG DC standard : assure un soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux
- TIG DC pulsé : maîtrise la température du bain de fusion
- TIG DC spot : préassemble les pièces de métaux ferreux par pointage
- TIG AC easy : facilite l'utilisation du poste à souder grâce à des paramètres prédéfinis
- TIG AC standard : dédié au soudage d'aluminium et ses alliages.
- TIG AC SPOT : préassemble les pièces d'aluminium par pointage

### Deux modes de soudage à l'électrode enrobée

- MMA standard : accepte les électrodes basiques, rutiliques jusqu'au Ø 4 mm
- MMA pulsé : facilite le soudage en position verticale montante

### Un confort d'utilisation pensé pour le souder

- Deux types d'amorçage : HF sans contact ou LIFT pour les environnements électrosensibles
- Trois gestions de la gâchette :
  - 2 temps : maintenir la pression sur la gâchette tout au long de la soudure
  - 4 temps : pour commencer la soudure
  - 4T LOG : l'opérateur choisit à tout moment entre deux courants de soudage par une brève impulsion sur la gâchette
- Aides au soudage
  - Anti-sticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
  - Hot start : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal

- Arc force réglable : régule les écarts de longueur d'arc
- VRD(voltage reduction device) : le courant de soudage est délivré seulement quand l'électrode est en contact avec la pièce

#### Une conception robuste adaptée à tous les environnements

- Carrosserie renforcée et patins antichocs
  - Peu encombrant et facilement déplaçable sur site
  - Affichage courant/tension après le soudage
  - Mémorisation jusqu'à 50 programmes par procédé
  - Protect 400: Supporte des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400V
-

## Accessoires optionnels



99922  
Cylindre rempli 10 l argon



595077461  
VALISE DE CHANTIER A ROULETTE - IP67



97270  
Métal d'apport TIG pour ACIER SG2  
2,0mm (5 kg)



97290  
Métal d'apport TIG pour INOX 316 LSI  
2,0 MM (5 kg)



595037236  
Casque automatique truecolor XXL



97591  
Support magnétique pour torche TIG



97603  
TORCHE TIG SR 17 DB -T50 - 4M -  
CONNECTEUR METALIQUE - DIN -  
5pin



97608  
TORCHE TIG SR 20 DB -T50 - 4M -  
CONNECTEUR AMPHENOL  
PLASTIQUE - 7PIN - LIQUID



96421  
Télécommande manuelle (8m)



96422  
Commande a distance (4m)



97456  
Cylindre rempli 2,2 l argon - jetable



97450  
Détendeur pour bouteilles jetables



97330  
Gants de soudage TIG



595037663  
VESTE DE SOUDURE XL



96427  
EAU DE REFROIDISSEMENT (10L)



97280  
Métal d'apport TIG pour ALU ALMG5  
2,0mm (2 kg)