

INVERTER PROTIG 201 AC/DC FV AIR

Code d'article: 595063945



Caractéristiques

Allimentation:	1-230V
plage de réglage TIG AC (40° normal use):	10-200 A
Plage de réglage TIG DC (40°C normal use):	10-160 A
Plage de réglage MMA:	10-160 A
Hotstart:	oui
Fusibles:	13 A
Tension démarrage:	70 V
Connexion:	T50 (13mm)
Dimensions mm:	240x410x360 mm
Poids kg:	15 kg
Power generator (+/- 15%) kVA:	7.5 kVA

Le PROTIG 201 AC/DC représente la solution professionnelle de soudage TIG pour assembler tous types de matériaux. Il offre une très grande précision dans nombreux domaines tels que l'artisanat, la maintenance ou la tuyauterie

Six procédés TIG AC/DC

- Courant de soudage
- TIG DC standard : assure un soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux
- TIG DC pulsé : maîtrise la température du bain de fusion, limité la déformation et ainsi, permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0.3 mm.
- TIG DC spot : préassemble les pièces de métaux ferreux par pointage
- TIG AC easy : facilite l'utilisation du poste à souder grâce à des paramètres prédéfinis
- TIG AC standard : dédié au soudage de l'aluminium et ses alliages. Le courant alternatif assure un décapage préalable de l'aluminium pour une soudure de qualité
- TIG AC spot : préassemble les pièces d'aluminium par pointage

Deux modes de soudage à l'électrode enrobée

- MMA Standard : accepte les électrodes basiques, rutilés jusqu'au Ø 4mm
- MMA pulsé : facilite le soudage en position verticale montante

Un confort d'utilisation pensé pour le soudeur

- Deux types d'amorçage : HF sans contact ou LIFT pour les environnements électrosensibles
- Trois gestions de la gâchette
 - Deux temps : maintenir la pression sur la gâchette tout au long de la soudure
 - Quatre temps : pour commencer la soudure
 - 4T « LOG » : l'opérateur choisit à tout moment entre deux courants de soudage par une brève impulsion sur la gâchette
- Aide au soudage :

- Anti-sticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
 - Hot start : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal
 - Arc force réglable : régule les écarts de longueur d'arc
- VRD(voltage reduction device) : le courant de soudage est délivré seulement quand l'électrode est en contact avec la pièce.

Une conception robuste adaptée à tous les environnements

- Carrosserie renforcée et patins antichocs
 - Peu encombrant et facilement déplaçable sur site
 - Affichage courant/tension après le soudage
 - Mémorisation jusqu'à 50 programmes par procédé
 - Connectivité pour commandes à distance
 - Protect 400: Supporte des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400V
-

Accessoires optionnels



595044678
Coffret consommables Torche TIG
SR17/18/26/29 AC/DC



99922
Cylindre rempli 10 l argon



595038295
SET DE SOUDURE 300A - 35mm²



97204
Détendeur avec 2 manomètres
(Belgique)



595077461
VALISE DE CHANTIER A ROULETTE -
IP67



97290
Métal d'apport TIG pour INOX 316 LSI
2,0 MM (5 kg)



595037236
Casque automatique truecolor XXL



97591
Support magnétique pour torche TIG



97601
TORCHE TIG SR 26 DB -T50 - 8M -
CONNECTEUR AMPHENOL
PLASTIQUE - 7PIN



96421
Télécommande manuelle (8m)



96422
Commande a distance (4m)



97456
Cylindre rempli 2,2 l argon - jetable



97450
Détendeur pour bouteilles jetables



97330
Gants de soudage TIG



595037663
VESTE DE SOUDURE XL



97280
Métal d'apport TIG pour ALU ALMG5
2,0mm (2 kg)