

## INVERTER PROTIG 201 AC/DC FV AIR

Code d'article: 595063945



### Caractéristiques

Allimentation:	1-230V
plage de réglage TIG AC (40° normal use):	10-200 A
Plage de réglage TIG DC (40°C normal use):	10-160 A
Plage de réglage MMA:	10-160 A
Hotstart:	oui
Fusibles:	13 A
Tension démarrage:	70 V
Connexion:	T50 (13mm)
Dimensions mm:	240x410x360 mm
Poids kg:	15 kg
Power generator (+/- 15%) kVA:	7.5 kVA

Le PROTIG 201 AC/DC représente la solution professionnelle de soudage TIG pour assembler tous types de matériaux. Il offre une très grande précision dans nombreux domaines tels que l'artisanat, la maintenance ou la tuyauterie

#### Six procédés TIG AC/DC

- Courant de soudage
- TIG DC standard : assure un soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux
- TIG DC pulsé : maîtrise la température du bain de fusion, limité la déformation et ainsi, permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0.3 mm.
- TIG DC spot : préassemble les pièces de métaux ferreux par pointage
- TIG AC easy : facilite l'utilisation du poste à souder grâce à des paramètres prédéfinis
- TIG AC standard : dédié au soudage de l'aluminium et ses alliages. Le courant alternatif assure un décapage préalable de l'aluminium pour une soudure de qualité
- TIG AC spot : préassemble les pièces d'aluminium par pointage

#### Deux modes de soudage à l'électrode enrobée

- MMA Standard : accepte les électrodes basiques, rutilés jusqu'au Ø 4mm
- MMA pulsé : facilite le soudage en position verticale montante

#### Un confort d'utilisation pensé pour le soudeur

- Deux types d'amorçage : HF sans contact ou LIFT pour les environnements électrosensibles
- Trois gestions de la gâchette
  - Deux temps : maintenir la pression sur la gâchette tout au long de la soudure
  - Quatre temps : pour commencer la soudure
  - 4T « LOG » : l'opérateur choisit à tout moment entre deux courants de soudage par une brève impulsion sur la gâchette
- Aide au soudage :

- Anti-sticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
  - Hot start : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal
  - Arc force réglable : régule les écarts de longueur d'arc
- 
- VRD(voltage reduction device) : le courant de soudage est délivré seulement quand l'électrode est en contact avec la pièce.

#### Une conception robuste adaptée à tous les environnements

- Carrosserie renforcée et patins antichocs
  - Peu encombrant et facilement déplaçable sur site
  - Affichage courant/tension après le soudage
  - Mémorisation jusqu'à 50 programmes par procédé
  - Connectivité pour commandes à distance
  - Protect 400: Supporte des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400V
-

## Accessoires standard



595038271  
TORCHE TIG SR26 DB - T50- 4M -  
CONNECTEUR AMPHENOL  
PLASTIQUE - 7PIN



97313  
Câble de masse monté T50- 4m-400  
A-35mm<sup>2</sup>



97317  
CABLE PORTE ELECTR. MONTE T50-  
4m-300 A-35/

## Accessoires optionnels



595044678  
Coffret consommables Torche TIG  
SR17/18/26/29 AC/DC



99922  
Cylindre rempli 10 l argon



595038295  
SET DE SOUDURE 300A - 35mm<sup>2</sup>



97204  
Détendeur avec 2 manomètres  
(Belgique)



595077461  
VALISE DE CHANTIER A ROULETTE -  
IP67



97290  
Métal d'apport TIG pour INOX 316 LSI  
2,0 MM (5 kg)



595037236  
Casque automatique truecolor XXL



97591  
Support magnétique pour torche TIG



97601  
TORCHE TIG SR 26 DB -T50 - 8M -  
CONNECTEUR AMPHENOL  
PLASTIQUE - 7PIN



96421  
Télécommande manuelle (8m)



96422  
Commande a distance (4m)



97456  
Cylindre rempli 2,2 l argon - jetable



97450  
Détendeur pour bouteilles jetables



97330  
Gants de soudage TIG



595037663  
VESTE DE SOUDURE XL



97280  
Métal d'apport TIG pour ALU ALMG5  
2,0mm (2 kg)