

# INVERTER PROGYS 200E FV CEL

Code d'article: 595030862



## Caractéristiques

Alimentation:	1-230V
Plage de réglage TIG DC (40°C normal use):	5 - 200 A
Plage de réglage MMA (40°C normal use):	10 - 200 A
Hotstart:	oui
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	108 V
Connexion:	T50 (13mm)
Dimensions:	160x270x360 mm
Poids:	7.5 kg
Power generator (+/- 15%):	7 kW/8.75 kVA
IP:	21

Poste de technologie inverter, piloté par microprocesseur avec clavier et affichage digital. Outil polyvalent, il s'alimente sur une simple prise 16A-230V.

### Fonction MMA

Il soude avec une grande facilité toutes les électrodes acier, inox, fontes, rutilés, basiques, aluminium, cellulosique et bénéficie des aides suivantes :

- Anti-sticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
- Hot start réglable : facilite l'amorçage de tous types de métaux
- Arc force réglable : surintensité ponctuelle qui procure une meilleure pénétration et évite les risques de collage

### Fonction TIG LIFT

Équipe d'une torche TIG à valve (en option), ce poste permet de réaliser des cordons esthétiques avec :

- Un amorçage Tig Lift  
L'amorçage se fait par un simple contact ce qui évite les inclusions de tungstène et les perturbations radio électriques
- Un évanouissement de l'arc automatique  
Cette fonction novatrice permet de finir un cordon de soudure sans cratères grâce à un évanouissement de l'arc.

### Alimentation high-tech

Ce poste s'adapte à toutes les situations en intégrant deux technologies de gestion du courant.

## Accessoires optionnels



500029T  
TORCHE TIG SR 17V -T50 - 4M  
-ROBINET DE GAZ MANUEL



99964  
Casque automatique Weldmeister  
BASIC



97160  
Electrodes RUTILE (acier) 3,25mm par  
2,5kg (88 pièces)



97575  
TABLIER DE SOUDAGE PROFI



97318  
Marteau pique en acier massif



97319  
Marteau / brosse Blister



595077461  
VALISE DE CHANTIER A ROULETTE -  
IP67



97326  
Lashandschoenen (lang) MIG/MAG –  
elektrode