

INVERTER MULTIPEARL 210-2

Code d'article: 595065093



Caractéristiques

Allimentation:	1-230V
Plage de réglage MMA:	20-200 A
Plage de réglage TIG:	20-200 A
Plage de réglage MIG/MAG:	20-200 A
Fusibles:	16 A
Tension démarrage:	85 V
Epaisseur soudable mm:	0.6 - 6 mm
Fil de soudure:	1kg (100 mm), 5kg (200 mm)
Galets standard:	Ø 0,6/0,8
Galets standard (livré avec la machine):	Ø 0,8/1,0
Filet mm:	0.6 - 1.0 mm
Fil Alu:	0.6 - 1.0 mm
Fil "No Gas":	0.9 mm
Dimensions mm:	250x450x350 mm
Poids kg:	16 kg
Power generator (+/- 15%) kVA:	7.5 kW / 9 kVA

- Le INVERTER MULTIPEARL 210-2 est un appareil multiprocédé monophasé synergique. 3 en 1, ce MIG-MAG peut aussi effectuer des travaux en MMA et TIG avec tout le confort des technologies de dernière génération
- Ce poste associe 3 procédés de soudure au confort de la technologie inverter et d'un écran LCD
- MIG/MAG:
 - Avec son Moteur 2 galets, le multigold peut entraîner des bobines de Ø 100 et Ø 200 mm
 - Ce procédé est réglable en manuel ou en synergique
 - Fonctions SPOT et DELAY
 - Peut souder des tôles de 0.6 à 6mm
 - Equipé d'une torche détachable
- TIG:
 - Capable de souder en courant DC
 - Réglage du Post Gas et du Downslope précis avec sa torche TIG connecteur EURO
- MMA:
 - Capable de souder différents types d'électrodes enrobée jusqu'au diamètre 5 mm (rutile, basique, inox, acier, fonte)
 - Hot start réglable (0 à 100%): facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal
 - Arc Force réglable (0 à 100%): régule les écarts de longueur d'arc
 - Anti-sticking: réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
- En MIG-MAG la synergie permet:
 - l'ajustement automatique de la vitesse fil et de la tension idéale en renseignant
 - le type et le diamètre du fil
 - l'épaisseur à souder
 - le gaz utilisé
 - la position de soudage.

- l'ajustement de la pénétration en intervenant sur la longueur d'arc
 - le réglage des fonctions «SPOT» et «DELAY»
 - Son écran LCD a été spécialement développé pour permettre de visualiser et d'intervenir facilement sur chaque élément

 - La technologie PFC et le voltage flexible qui en résulte (85-265 V) permettent d'utiliser l'appareil avec une rallonge longue
 - Grâce à la sécurité anti-surchage incorporée (PROTECT 400 V), l'INVERTER peut être utilisé sur un groupe électrogène
 - Y compris: Torche MIG/MAG 7XM-15 (3m), câble de masse (2.5m), porte-électrode (2m)
-

Accessoires optionnels



97650
Start to Weld "No gas"



97202
Détendeur avec 2 manomètres (Pays Bas)



97204
Détendeur avec 2 manomètres (Belgique)



99970
Casque automatique Weldmeister XL TRUE COLOR



97549
TORCHE TIG SR 17 DB - 4M - CONNECTEUR EURO



99920
Cylindre rempli 10 l gaz mixte



97020
Fil de soudure SG 2 bobine 0,8 mm 5kg



97575
TABLIER DE SOUDAGE PROFI



96437
TROLLEY WELD 610



97314
CABLE PORTE ELECTR. MONTE T25-
4m-200 A-10/



97311
Câble de masse monté T25-
2m-150/200



97326
Lashandschoenen (lang) MIG/MAG –
elektrode



97309
Cable de soudage 5m - blister

Accessoires standard



6025030T8

8XM-25 torche à raccordement euro 3m