

GT 40 EM

Code d'article: 35067

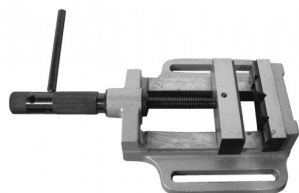


Caractéristiques

Allimentation:	3-400V
Puissance moteur:	1,4 / 1,65 CV
Capacité de perçage en fonte mm:	40 mm
Capacité de perçage en acier mm:	35 mm
Manière de forage:	Manuel + electro-mécanique
Cône morse:	MK 4
Nombre de vitesses:	12
Vitesse:	125-3030 t/min
Vitesse de descente (3) mm/r :	0,1-0,3 mm/r
Dia. colonne mm:	120 mm
Dimension de la table:	500x420 mm
Distance mandrin - colonne mm:	320 mm
Distance mandrin/socle mm:	1140 mm
Distance mandrin/table mm:	585 mm
Déplacement de la table max.:	+/- 45 °
Inclinaison de la table max.:	545 mm
Déplacement de la broche mm:	160 mm
Poids kg:	430 kg

- Foreuse à entraînement par engrenage pour usage dans un environnement industriel
- Descente électro-mécanique de l'axe de forage
- Construction massive et lourde sans vibrations et permettant un travail précis
- Marche paisible par engrenage, haute précision grâce à la broche stable, dure et aiguisée
- Arrêt de courant lorsque l'on pivote la protection mandrin
- Réglage de la table en hauteur par crémaillère, inclinable de +/- 45°
- Projection automatique des outils
- Avec mandrin de haute qualité (3-16 mm)

Accessoires optionnels



45032
Etau avec mâchoires prismatiques
150mm



40677
Jeux de forets DIN 338 type N HSS-G
(25 pièces)



40678
Jeux de forets DIN 338 type N HSS-G
Co5 (25 pièces)



40670
Assortiment tarauds machine droits et
forets HSS



40664
Jeux de fraises à chanfreiner C 90° DIN
335 HSS



40663
Jeux de fraises étagées HSS Co5
335 HSS



40668
Spray de coupe 200ml