

GT 35

Code d'article: 35064

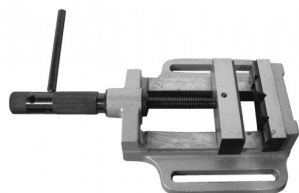


Caractéristiques

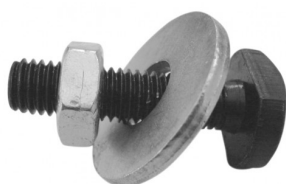
Allimentation:	3-400V
Puissance moteur:	1.2 / 1.5 CV
Capacité de perçage en fonte mm:	35 / M20 mm
Capacité de perçage en acier mm:	30 / M20 mm
Manière de forage:	manuel
Cône morse:	MK3
Nombre de vitesses:	12
Vitesse:	125-3030 t/min
Dia. colonne mm:	110 mm
Dimension de la table:	420x350 mm
Distance mandrin - colonne mm:	260 mm
Distance mandrin/socle mm:	1150 mm
Distance mandrin/table mm:	670 mm
Déplacement de la table max.:	+/-45 °
Inclinaison de la table max.:	605 mm
Déplacement de la broche mm:	135 mm
Poids kg:	340 kg

- Foreuse à entraînement par engrenage pour usage dans un environnement industriel
- Descente manuelle de l'axe de forage
- Construction massive et lourde sans vibrations et permettant un travail précis
- Marche paisible par engrenage, haute précision grâce à la broche stable, dure et aiguisée
- Arrêt de courant lorsque l'on pivote la protection mandrin
- Réglage en hauteur au moyen d'une crémaillère
- Projection automatique des outils
- Réglage de la table en hauteur par crémaillère, inclinable de +/- 45°
- Avec mandrin de haute qualité (3-16 mm)
- Capacité de taraudage maximale : M16

Accessoires optionnels



45032
Etau avec mâchoires prismatiques
150mm



45151
BOULON-T (M12x70)



40677
Jeux de forets DIN 338 type N HSS-G
(25 pièces)



40678
Jeux de forets DIN 338 type N HSS-G
Co5 (25 pièces)



40664
Jeux de fraises à chanfreiner C 90° DIN
335 HSS



40663
Jeux de fraises étagées HSS Co5



40668
Spray de coupe 200ml