

## GT 35 M

Code d'article: 35066



### Caractéristiques

Allimentation:	3-400V
Puissance moteur:	1,2 / 1,5 CV
Capacité de perçage en fonte mm:	35 mm
Capacité de perçage en acier mm:	30 mm
Manière de forage:	Mécanique + manuel
Cône morse:	MK 3
Nombre de vitesses:	12
Vitesse:	125-3030 t/min
Vitesse de descente (3) mm/r :	0,1-0,3 mm/r
Dia. colonne mm:	110 mm
Dimension de la table:	420x350 mm
Distance mandrin - colonne mm:	260 mm
Distance mandrin/socle mm:	1165 mm
Distance mandrin/table mm:	685 mm
Déplacement de la table max.:	+/- 45 °
Inclinaison de la table max.:	500 mm
Déplacement de la broche mm:	135 mm
Poids kg:	340 kg

- Foreuse à entraînement par engrenage pour usage dans un environnement industriel
- Descente mécanique de l'axe de forage
- Construction massive et lourde sans vibrations et permettant un travail précis
- Marche paisible par engrenage, haute précision grâce à la broche stable, dure et aiguisée
- Arrêt de courant lorsque l'on pivote la protection mandrin
- Réglage de la table en hauteur par crémaillère, inclinable de +/- 45°
- Projection automatique des outils
- Avec mandrin de haute qualité (3-16 mm)

## Accessoires optionnels



45032  
Etau avec mâchoires prismatiques  
150mm



45151  
BOULON-T (M12x70)



40670  
Assortiment tarauds machine droits et  
forets HSS



40677  
Jeux de forets DIN 338 type N HSS-G  
(25 pièces)



40678  
Jeux de forets DIN 338 type N HSS-G  
Co5 (25 pièces)



40664  
Jeux de fraises à chanfreiner C 90° DIN  
335 HSS



40663  
Jeux de fraises étagées HSS Co5



40668  
Spray de coupe 200ml