

Le GALAXY 400T DUO est un poste à souder inverter triphasé multi-procédés. Grâce à son architecture modulaire, il peut être équipé d'un dévidoir séparé (en option) pour travailler rapidement avec 2 types de fil. Son mode MIG/MAG pulsé offre un contrôle très précis de l'énergie de soudage réduisant ainsi les déformations des pièces à souder. Les synergies pulsées augmentent les vitesses de soudage et diminuent les projections tout en améliorant l'esthétique du cordon. Excellent pour souder l'aluminium et l'acier inoxydable de faible épaisseur, le GALAXY 400T DUO est la solution d'atelier moderne pour des soudures d'aspect lisse et sans retouches.

### MULTI-PROCÉDÉS

- **MIG/MAG pulsé** : Polyvalent, il peut-être équipé d'un dévidoir séparé WF 36 en option afin d'utiliser rapidement 2 natures ou diamètres de fil différent.
  - fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
  - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
  - fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.6 mm
- **MMA DC / Pulsé** : électrodes basiques et rutiles.
- **TIG DC Lift / Pulsé**.

### SOUDEGE MIG/MAG PREMIUM

- **4 modes de soudage** :
  - Standard : idéal pour les applications de soudage simples et rapides.
  - Pulsé : **réduit les projections** et les retouches dans toutes les positions de soudage.
  - ModulArc : idéal pour l'assemblage d'alliages aluminium nécessitant une esthétique irréprochable.
  - Manuel : convient pour les soudeurs aguerris et le soudage dans le cadre d'un DMOS.
- **Contrôle numérique de l'arc** avec amorçage instantané et sans cratère en fin de cordon.
- L'arc pulsé permet d'atteindre des vitesses de soudage **jusqu'à 30 % plus élevées**.
- Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un **dévidage parfait**.

### INTELLIGENT

- **+40 synergies** sur divers matériaux : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- **Nouvelle IHM 3.5"** intuitive et multilingue.
- **Mise à jour** complète de la machine et des synergies par clé USB.
- **Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job)** pour les tâches répétitives.
- **Fonction Portabilité**, possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Traçabilité** de tous les cordons de soudage selon la norme EN 3834.
- Mode de calibration des accessoires de soudage pour ajuster la tension affichée.
- Mode utilisateur pour partager le produit avec plusieurs soudeurs.
- Outil gratuit disponible en ligne pour customiser l'interface.

### ERGONOMIQUE

- Sélection automatique du dévidoir par appui gâchette ou la molette de l'interface.
- Raccordement du faisceau à l'arrière du générateur sans outils.
- 4 points de levage pour un élingage facile et un transport sûr.
- Support bouteille de gaz abaissé facilite le chargement (10 m3 max).
- Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.
- Compartiment de rangement.
- Changement facile de polarité en façade.
- Éclairage Led du motodévidoir et de la bobine.
- Fenêtre de visualisation pour vérifier la consommation du fil d'apport.

### ACCESSOIRES (options)



Dévidoir séparé  
WF 36  
082502

#### Faisceaux de liaison MIG-i

5 m	70 mm²	075443
	70 mm²	075450
10 m	70 mm²	075450
	95 mm²	077553



Aluminium

350 A  
3 m  
063808



4 m - 70 mm²  
036994

#### Galets type B

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	x2	042377
	Ø 1.0 / 1.2		040915
Fil fourré	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407














Livré sans accessoire,  
sans dévidoir séparé



#### 2 modes d'affichage :

- Easy (facile), interface simplifiée pour les soudeurs de tous niveaux - aucune formation approfondie requise.
- Expert, interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.

		I <sub>2</sub> MIG	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	 Ømm		 Ømm		 Ø mm			Galets d'origine	EN 60974-1 (40°C)						U <sub>0</sub>			IP	
50/60 Hz	A	A	A	A	Gaz	Fil fourré	200	300	Ø mm	Contrôle électronique	m/min	 B	MIG-MAG		MMA		TIG		V	cm	kg		
														IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %				
400 V 3~	32	10 → 400	20 → 400	10 → 400	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	 50 W	1 → 20	1.0 1.2		300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 67	55	IP23S