

Le GALAXY 400T GW est un générateur triphasé multi-procédés à dévidoir séparé avec groupe de refroidissement intégré. Son mode MIG/MAG pulsé offre un contrôle très précis de l'énergie de soudage réduisant ainsi les déformations des pièces à souder. Les synergies pulsées augmentent les vitesses de soudage et diminuent les projections tout en améliorant l'esthétique du cordon. Excellent pour souder l'aluminium et l'acier inoxydable de faible épaisseur, le GALAXY 400T GW équipé de son dévidoir WF 36 en option est la solution d'atelier moderne pour des soudures d'aspect lisse et sans retouches.

MULTI-PROCÉDÉS

■ MIG/MAG pulsé :

- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.6 mm

■ MMA DC / Pulsé : électrodes basiques et rutiles.

■ TIG DC Lift / Pulsé.

SOUDEGE MIG/MAG PREMIUM

■ 4 modes de soudage :

- Standard : idéal pour les applications de soudage simples et rapides.
- Pulsé : **réduit les projections** et les retouches dans toutes les positions de soudage.
- ModulArc : idéal pour l'assemblage d'alliages aluminium nécessitant une esthétique irréprochable.
- Manuel : convient pour les soudeurs aguerris et le soudage dans le cadre d'un DMOS.

■ Contrôle numérique de l'arc avec amorçage instantané et sans cratère en fin de cordon.

■ L'arc pulsé permet d'atteindre des vitesses de soudage **jusqu'à 30 % plus élevées.**

■ Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un **dévidage parfait.**

INTELLIGENT

■ +40 synergies sur divers matériaux : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

■ Nouvelle IHM 3.5" intuitive et multilingue.

■ Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.

■ Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job) pour les tâches répétitives.

■ Fonction Portabilité, possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.

■ Traçabilité de tous les cordons de soudage selon la norme EN 3834.

■ Mode de calibration des accessoires de soudage pour ajuster la tension affichée.

■ Mode utilisateur pour partager le produit avec plusieurs soudeurs.

■ Outil gratuit disponible en ligne pour customiser l'interface.

ERGONOMIQUE

■ Groupe froid intégré (800 W).

■ Double écran pour faciliter le réglage lorsque le dévidoir est élingué et inaccessible.

■ Roues renforcées alliant stabilité et manoeuvrabilité.

■ Raccordement du faisceau à l'arrière du générateur sans outils.

■ 4 points de levage pour un élingage facile et un transport sûr.

■ Support bouteille de gaz abaissé facilite le chargement (10 m³ max).

■ Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.

■ Grand compartiment de rangement.



Livré sans accessoire,
sans dévidoir séparé



■ 2 modes d'affichage :

- Easy (facile), interface simplifiée pour les soudeurs de tous niveaux - aucune formation approfondie requise.
- Expert, interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.

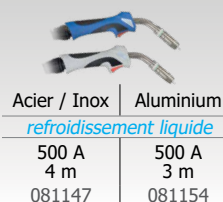
ACCESSOIRES (options)



Dévidoir séparé
WF 36
082502

Faisceaux de liaison MIG-i

1.8 m	70 mm²	075467
5 m	70 mm²	075474
10 m	70 mm²	075481
	95 mm²	075504














Acier / Inox Aluminium
refroidissement liquide
500 A 4 m 500 A 3 m
081147 081154



Galets type B

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
Fil fourré	Ø 0.9-1.0 / 1.2	042407

		I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm			Galets d'origine	EN 60974-1 (40°C)						U ₀			IP		
50/60 Hz	A	A	A	A	Ø mm	Gaz	Fil fourré	200 300	Contrôle électronique	m/min	 B	MIG-MAG		MMA		TIG		V	cm		kg	
												IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %					
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	10 → 400	1.6 → 5	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	 50 W	1 → 20	1.0 / 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 81	68	IP23S
Dévidoir WF 36 en option																						

Dévidoir WF 36 en option