

Le générateur multiprocédé GALAXY 400T W, avec groupe de refroidissement intégré, maîtrise de manière professionnelle tous les procédés de soudage MIG/MAG, TIG et MMA. Son mode MIG/MAG pulsé offre un contrôle très précis de l'énergie de soudage réduisant ainsi les déformations des pièces à souder. Les synergies pulsées augmentent les vitesses de soudage et diminuent les projections tout en améliorant l'esthétique du cordon. Excellent pour souder l'aluminium et l'acier inoxydable de faible épaisseur, le GALAXY 400T W est la solution d'atelier moderne pour des soudures d'aspect lisse et sans retouches.

MULTI-PROCÉDÉS

- **MIG/MAG pulsé :**
 - fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.6 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques et rutiles.
- **TIG DC Lift / Pulsé.**

SOUDAGE MIG/MAG PREMIUM

- **4 modes de soudage :**
 - Standard : idéal pour les applications de soudage simples et rapides.
 - Pulsé : **réduit les projections** et les retouches dans toutes les positions de soudage.
 - ModulArc : idéal pour l'assemblage d'alliages aluminium nécessitant une esthétique irréprochable.
 - Manuel : convient pour les soudeurs aguerris et le soudage dans le cadre d'un DMOS.
- **Contrôle numérique de l'arc** avec amorçage instantané et sans cratère en fin de cordon.
- L'arc pulsé permet d'atteindre des vitesses de soudage **jusqu'à 30 % plus élevées.**
- Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un **dévidage parfait.**



Livré avec



MIG 500 - 4 m

4 m - 70 mm²

INTELLIGENT

- **+40 synergies** sur divers matériaux : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- **Nouvelle IHM 3.5"** intuitive et multilingue.
- **Mise à jour** complète de la machine et des synergies par clé USB.
- **Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job)** pour les tâches répétitives.
- **Fonction Portabilité**, possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Traçabilité** de tous les cordons de soudage selon la norme EN 3834.
- Mode de calibration des accessoires de soudage pour ajuster la tension affichée.
- Mode utilisateur pour partager le produit avec plusieurs soudeurs.
- Outil gratuit disponible en ligne pour customiser l'interface.



ERGONOMIQUE

- Groupe froid intégré (800 W)
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- 4 points de levage pour un élingage facile et un transport sûr.
- Support bouteille de gaz abaissé facilite le chargement (10 m³ max).
- Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.
- Compartiment de rangement.
- Changement facile de polarité en façade.
- Éclairage Led du motodévidoir et de la bobine.
- Fenêtre de visualisation pour vérifier la consommation du fil d'apport.

2 modes d'affichage :

- Easy (facile), interface simplifiée pour les soudeurs de tous niveaux - aucune formation approfondie requise.
- Expert, interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.

ACCESSOIRES (options)














Aluminium
refroidissement liquide
500 A
3 m
081154



Coffret torche
MB501
072381

Galets type B

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0		042377
	Ø 1.0 / 1.2		040915
Fil fourré	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407

		I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	 Ømm		 Ømm		 Ø mm			Galets d'origine	EN 60974-1 (40°C)						U ₀			IP	
50/60 Hz	A	A	A	A	Gaz	Fil fourré	200	300	Ø mm	Contrôle électronique	m/min	 B	MIG-MAG		MMA		TIG		V	cm	kg		
														IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %				
400 V 3~	32	10 → 400	20 → 400	10 → 400	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	 50 W	1 → 20	1.0 1.2		300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 81	70	IP23S