

DESHUMIDIFICATEUR MCR 75 GC

Code d'article: 436000070



Caractéristiques

Capacité 30°C/80%:	75 ltr / 24heure
Débit d'air:	450 m³/h
Surface m²:	60-80 M²
Puissance moteur:	700 W
Consommation de courant:	3.7 Amp
Tension:	230 V
Température (min. - max.):	+5 / + 30 °C
Niveau sonore:	63 dB(A)
Timer:	1
Dégivrage automatique:	1
Hauteur de refoulement pompe max.:	4.5 - 5 M
Longueur mm:	616 mm
Largeur mm:	477 mm
Hauteur mm:	840 mm
Poids kg:	38 kg

Déshumidificateur de bâtiment industriel pour la déshumidification rapide et efficace de grands espaces tels que les entrepôts, les blanchisseries et les maisons neuves. Une fonction de minuterie et un réglage pour le dégivrage automatique permettent de l'utiliser également dans un environnement froid.

- Équipé de gaz R290
- Conception compacte et robuste
- Grandes roues robustes
- Équipé d'un écran
- Fonction de minuterie disponible
- Le sécheur peut fonctionner 24/24 et évacue les condensats en permanence.
- Fonction de dégivrage automatique à des températures inférieures à 10°C
- Filtre à air lavable et réutilisable

Application :

- Sur les chantiers : plâtre, béton, chapes, ...
- Pour les problèmes d'humidité après une fuite d'eau ou une inondation
- Amélioration de la qualité de l'air dans les zones humides en permanence : sous-sols, buanderies
- Pour les matériaux sensibles à l'humidité tels que le papier, les produits métalliques, le bois, etc.

Avantages de ces déshumidificateur

- Gain de temps : séchage plus rapide des enduits, des chapes et du béton, en particulier dans des conditions froides et humides.
- Assèche vos chantiers plusieurs fois plus vite
- Réduction des coûts : plus de longues périodes d'attente sur le chantier.
- Accélération des chantiers de construction, de la pose de sols, de parquets, etc. sans risque d'humidité résiduelle
- Éviter les problèmes d'humidité et de moisissure